

Standard Specification

标志标准规范

Blackwork

标志墨稿

我们的标志在使用于宣传中会遇到各种载体环境，如受到条件约束不能使用标准色稿，则需要用标志墨稿保证我们的准确识别。

当受到条件约束或需要在产品上体现特殊工艺效果时，此时标志色彩为单墨稿色。标志墨稿也可以在特殊实况时帮助我们节约印刷成本。



Whitework

标志反白稿

我们的标志在使用于宣传中会遇到各种载体环境，如受到条件约束不能使用标准色稿，则需要用标志反白稿保证我们的准确识别。

当标志彩色稿在有色背景中使用，如底色与标志色彩相近或冲突时，难以确保标志的识别度，此时就应使用标志反白稿。



Standardize Chart

标志标准化制图

为确保我们的标志在使用与宣传的精度，避免造型上的误差，维护品牌视觉形象，因此必须严格按照图例规定的要求制作使用。

此标志标准化规范以比例标准为基础，取标志中的其中一个间距设为“X”，标志各部分的长宽均以 X 作为基本单位。



Clear Space Minimum Size

标志预留空间与最小比例限定

为了使我们的标志在使用与宣传中不与其他视觉元素产生冲突，请务必给它一些呼吸的空间。因此特别规定了标志四周的安全空间，与其他其他元素组合时不可小于所规定的距离。

为防止标志无限缩小时难以识别且失去视觉冲击力，特此规定我的标志在印刷媒介中不得小于 16mm，在数字媒介中高度不得小于 45pt。



45pt



16mm

